

Dla zdrowego domu

Wapno budowlane EN 459-1 CL 90-Q (R5, P1)

Wapno palone mielone wysokoreaktywne

Konfekcjonowanie
Wapno palone mielone jest dostępne luzem do załadunku bezpośrednio na środki transportu (cysterny kolejowe lub samochodowe).

Składowanie
Produkt powinien być transportowany i składowany w warunkach zabezpieczających przed zawilgoceniem i zanieczyszczeniem. Do transportu wapna mielonego należy używać wagonów typu CWL lub autocystern wyposażonych w instalację do pneumatycznego rozładunku.

Zastosowanie
Wapno mielone wysokoreaktywne stosuje się głównie do produkcji cegły silikatowej, stabilizacji gruntów, w ochronie środowiska. Wszystkie zidentyfikowane zastosowania umieszczone są w załączniku do Karty Charakterystyki indeks KCH/1.

Okres gwarancji
Okres gwarancji dla wapna palonego mielonego to 30 dni od daty produkcji, pod warunkiem przechowywania w miejscu zabezpieczonym przed dostępem wilgoci.

Wymagania normowe
Spełnia wymagania PN-EN 459-1:2012. Rodzaj:
Symbol CL 90 (R5, P1).
Badania wg PN-EN 459-2:2010.

Aspekty środowiskowe
Hałas – istotny aspekt środowiskowy.



Wapno palone mielone jest produktem otrzymywanym przez rozdrobnienie i przemielenie wapna palonego w bryłach. Głównym jego składnikiem jest tlenek wapnia CaO.

Nordkalk Wapno posiada CERTYFIKAT ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI Nr 1487-CPR-226-01 wydany przez jednostkę notyfikowaną, którą jest Ośrodek Certyfikacji i Normalizacji ICiMB OSiMB w Krakowie o nr. notyfikacji 1487.

Badanie wstępne wykonane zostało przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie. Dla produktu wystawiana jest Deklaracja Właściwości Użytkowych oraz Oznakowanie CE. Tlenek wapnia, główny składnik wapna palonego mielonego, został zarejestrowany zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (z późniejszymi zmianami) i ma nadany numer rejestracyjny REACH: 01-2119475325-36-0058.

ZAKŁAD SITKÓWKA Sitkówka 24, 26-052 Nowiny

Dokument odniesienia
PN-EN 459-2:2010

Pobranie próbki wg
PN-EN 196-7

Lp.	Właściwość użytkowa wapna	Jednostka miary	Wymagania normowe dla produktu	Wartość deklarowana
01	CaO + MgO	%	≥ 90	≥ 90
02	MgO	%	≤ 5	≤ 5
03	CO_2	%	≤ 4	≤ 4
04	SO_3	%	≤ 2	≤ 2
05	Wapno czynne	%	≥ 80	≥ 80
06	Stałość objętości		próba pozytywna	próba pozytywna
07	Wydajność	dm^3/10 kg	≥ 26	≥ 26
08	Rozkład wielkości ziaren	kategoria	P1	P1
09	Przesiew przez sito 2 mm	%	100	100
10	Przesiew przez sito 0,2 mm	%	≥ 95	≥ 97
11	Przesiew przez sito 0,09 mm		≥ 85	≥ 90
12	Reaktywność 60°C	minuta/kategoria	< 10 (R5)	≤ 2 (R5)
13	Gęstość nasypowa	kg/dm^3	–	0,79
14	Promieniotwórczość naturalna f_1 f_2	Bq/kg	 1,2 240	 0,07 20,38

Dla każdej dostawy wystawiamy świadectwo jakości, obejmujące dane identyfikujące dostawę i wyniki badań parametrów. Jakość wapna potwierdzana okresowo przez Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Oddział Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie.

UWAGA: Substancja niebezpieczna: Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie jednorazowe: droga narażenia: drogi oddechowe: STOT SE 3; Działanie drażniące na skórę: Skin Irritation 2; Poważne uszkodzenie oczu: Eye Damage 1. Bardziej szczegółowe informacje znajdują się w Karcie Charakterystyki KCH/1.

Powyższe parametry podane są w celach informacyjnych. Deklarowane przez Nordkalk Wapno sp. z o.o.. parametry znajdują się w aktualnych Deklaracjach Właściwości Użytkowych zamieszczonych na stronie internetowej www.ovetill.pl. Niniejsza Karta produktu nie może być powielana bez pisemnej zgody Nordkalk Wapno sp. z o.o. inaczej jak tylko w całości.

Data ostatniej aktualizacji karty produktu: 04.11.2024 r.